



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Janvier 2009 (update juillet 2014)

Information Produit



GRS DELTRON® D8122 CeramiClear™

CeramiClear 8122 Clear

PRODUITS

<i>Deltron CERAMICLEAR® D8122 Clearcoat</i>	D8122
<i>Deltron UHS Hardener</i>	D8302
<i>Deltron Thinners</i>	D8717, D8718, D8719, D8720
<i>Deltron Catalyst Thinner</i>	D8714

DESCRIPTION DU PRODUIT

Deltron CeramiClear D8122 est un vernis 2K acryl uréthane pour la réparation du vernis *CeramiClear* d'origine avec un système de base 1 ou multi couches.
D8122 : la technologie *CeramiClear* pour une excellente résistance aux rayures.
D8122 est approprié pour l'application sur *Envirobase* ou *ENVIROBASE® High Performance Basecoat*.
La teneur en solvants organiques du *Deltron CeramiClear D8122* est inférieure à celle des vernis conventionnels.

PREPARATION DU SUPPORT

Deltron D8122 CeramiClear doit être appliqué sur un support propre et dépoussiéré.
Utiliser un tac-rag.

PROPORTIONS DE MELANGE

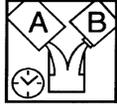
Proportions de mélange avec Durcisseurs HS	D8122	3 parts
	Durcisseur UHS*	1 part
	Diluant*	0.5 parts

Comme pour tous les produits Ultra High Solid il est fortement recommandé de réchauffer de peinture froide jusqu'à une température minimale de 15°C. En dessous de cette température l'application de peinture peut être négativement influencée.

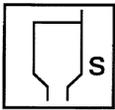
CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur UHS et du diluant en fonction de la température de l'application :

Température	Durcisseur UHS	Diluant
Jusqu'à 25°C	D8302	D8714/D8717/D8718
25°C - 35°C	D8302	D8718/D8719
Au-dessus 35°C	D8302	D8720



Durée de vie en pot à 20°C: 1H avec durcisseur D8302 et D87xx diluant 30 min. avec D8302 durcisseur et D8714 diluant accéléré



Viscosité de pistolage: 19 - 21 secondes / DIN4 / 20°C

APPLICATION ET TEMPS D'EVAPORATION



Installation pistolet:

1.3 - 1.6 mm

Système conventionnel bicouche
Application

Appliquez 2 couches simples pour une épaisseur de couche sèche de 50-60 micron.
10 minutes

Temps d'évaporation entre les couches

Temps d'évaporation d'étuvage ou séchage aux IR

5 – 10 minutes

Système Express
Application

Appliquez 1 couche medium et 1 couche pleine pour une épaisseur de couche sèche de 45-50 micron.

La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux, avant d'appliquer la deuxième couche.

Temps d'évaporation entre les couches

Pour moins de 3 panneaux, 2-3 minutes d'évaporation.

Pour plus de 3 panneaux l'évaporation n'est pas nécessaire.

Temps d'évaporation avant l'étuvage ou séchage IR

5 – 10 minutes



TEMPS DE SECHAGE



Hors poussières à 20°C	20 - 25 minutes
Manipulable à 20°C	6 H
Durcit à cœur à 20°C	24 H
Durcit à cœur à 60°C	35 minutes avec D8302 durcisseur / D87xx diluant 20 minutes avec D8302 durcisseur / D8714 diluant accélérer
Durcit à cœur avec onde IR Moyenne	15 minutes (séchage IR dépend de la teinte)

Les temps de cuisson susmentionnés sont basés sur la température atteinte de l'objet. Si l'objet doit d'abord atteindre la bonne température, ceci prend du temps additionnel.
Le temps de séchage peut être réduit avec le D8714 Catalyst Thinner et le D8302 Hardener.

Total épaisseur de couche sèche	50 - 60 micron
Rendement théorique	8 m ² /l – partant de 100% transfer efficiency

REPARATION ET SURPEINTURE

Ponçage: Essentiel avant la surpeinture pour assurer un bon accrochage

- *Ponçage mouillé* P800
- *Ponçage à sec* P400

Surpeinture et réparation

- *Après séchage forcé / IR* Après refroidissement
- *Séchage à l'air à 20°C* Au min. 12 H

Surpeindre avec: Apprêts 2K GRS *Deltron*, *Envirobase* HP et Finitions GRS *Deltron*

PROCEDURES SPOT REPAIR

- Appliquer GRS *Deltron* D8122 *CeramiClear* suivant les indications dans le paragraphe 'Application, Evaporation et Séchage' comme susmentionnées.
- Essayez d'avoir le moins possible d'arrêts de vernis dans la zone à pistoler.
- Emousser les bords de surpistolage avec l'Aerosol Spot Blender D8731 ou D8430 Spot Blender.
- Voir le PDS RLD299V pour plus d'informations.



POLIR

Étuvage à basse température ou séchage aux IR
Séchage à l'air à 20°C

Au min. 1H après le refroidissement
Au min. 12H après l'application

TABLEAU POUR D8122 (avec D8717/18/20 thinners)

Tableau pour mélanger sur poids. Utilisez le tableau ci-dessous si vous avez besoin d'une certaine quantité de vernis. Les quantités sont une directive et les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les pesées.			
Quantité prête à l'emploi souhaitée (litres)	Volume en poids Clearcoat D8122	Volume en poids UHS Hardener D8302	Volume en poids Thinner D8717/18/19/20
0.10 L	66 g	90 g	100 g
0.25 L	166 g	226 g	248 g
0.33 L	219 g	298 g	328 g
0.60 L	396 g	540 g	594 g
0.75 L	499 g	677 g	745 g
1.00 L	665 g	903 g	994g

APPLICATION THINNER ACCELERE avec D8714

Pour un séchage rapide, uniquement utiliser le D8714 Catalyst Thinner en combinaison avec le D8302. L'usage du D8714 Catalyst Thinner peut avoir une influence négative sur le résultat final. A utiliser immédiatement après avoir mélangé.

NETTOYAGE DU MATERIEL

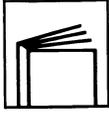
Immédiatement après usage nettoyez le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directif UE.



SANTE ET SECURITE



Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.ppgrefinish.com

INFORMATION

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE® and DELTRON® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc,
©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

